- -کلیه جوشهای نفوذی باید با استفاده از الکترود18-70یا معادل آن انجام گیرد. -مقطع ستونهاوورق آنهادرمحل اتصال به صفحات پای ستون بایدبا سنگ کاملا مسطح شده باشدودورتادور آنهابابعدمعادل ضخامت ورق به صفحات پای ستون جوش شود.
- -روند اجرای پاسهای جوش گوشه باید به صورتی باشد که تا 6mm ساق جوش با یک پاس و ساقهای بیشتر از 6mm با دو پاس یا بیشتر انجام گردد.
- -استفاده از الکترود به قطر ۳٫۲۵ یا ۴ میلیمتر جهت پاس های ریشه جوش های گوشه الزامیست. -به هیچ عنوان از الکترود به قطر ۵ میلیمتر جهت اجرای پاس ریشه جوش ها استفاده نشود.
- -ورق های اتصال تحتانی تیرها به ستون ها در کارخانه و یا در کارگاه برروی شاسی به ورق ستون ها متصل می شوند .
- -کلیه مراحل ساخت ستون ها مطابق با توضیحات ارائه شده در نقشه مربوط انجام گردد.

## \_\_\_\_\_

- در محلهائیکه تراز خاک طبیعی پس از برداشت خاک نباتی و رسیدن به خاک مقاوم بهر علتی پائین تراز تراز زیر پی باشد ، باید از روی خاک مقاوم تا زیر پی بتن مگر یا سنگ چینی باملات ماسه و سیمان اجرا شود ،
  - وجود هـرگونه چشمه ، چاه ، قنات و … در زیر شالوده بایدباطلاع مهندس ناظـر برسد. میلگــــــر د
- مطابق توصیه آئین نامه شماره ۴ ۱۸ مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران ، باید برای هر پنجاه تن آرماتور و برای هر یک از قطرهای مورد استفاده ، پنج عدد نمونه میلگرد مورد آزمایش کشش استاندارد قرار گرفته و نتایج آزمایش به اطلاع دستگاه نظارت برسد .
- خم کردن آرماتورهای تا قطر ۱۲ میلیمتر با دست مجاز است ولی برای آرماتورهای با قطر بیش از ۱۲ میلیمتر باید خم کردن بطور مکانیکی و در یک عبور بوسیله ماشین مجهز به فکه صورت گیرد . حداقل قطر فکه خم کن مطابق توصیه های مؤسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی خواهد بود .
- قلاب انتهائی و خم میلگردهای نرمه و میلگردهای آجدار بر مبنای ضوابط آئین نامه (آبا) خواهد بود .
- در موار دیکه آر ماتورهایی با دوقطر مختلف وصله شوندقطر بزرگتر در محاسبه طول وصله حاکم میباشد. - کلیه میلگر دها باید عاری از چربی ، آلودگی ، خاک و مواد خار جی باشند.
  - پیمانکار موظف است کلیه آرماتورهای مصرفی را مطابق استاندارد دفتر تحقیقات سازمان برنامه و با تائید دستگاه نظارت مورد آزمایش قرار داده و از کیفیت آن اطمینان حاصل نماید.
  - خم کردن میل گرد ها میبایست بصورت سرد صورت پذیرد. در صورت مشخص نبودن در نقشه ها حداقل قطر داخلی خم ها میبایست از جدول زیر کمتر نباشد.
    - کاربرد توام انواع مختلف فولاد در یک نقطه مجاز نمیباشد، مگر در مورد استفاده از خاموت ها.
    - کلیه خم ها، طول های مهاری و وصله ها میبایست مطابق جزئیات و نقشه های اجرائی انجام پذیرد.
  - -علامت — نشانه و صله پوششی بوده و علامت آرماتورنمیباشد مگر بوضوح ذکر شده باشد
  - استفاده از وصله جوشی مجاز نمیباشد، مگر در موارد خاص و با تائید دستگاه نظارت.
    - فاصله نشانداده شده میان میلگردهادرنقشه از مرکزتامرکزمیلگردها میباشد. در صورت مشخص نبودن در نقشه ها رعایت فواصل و اندازه های زیر به تائید
    - دستگاه نظارت الزامی میباشد. - فاصله آزاد بین میل گرد های موازی واقع در یک ردیف نبایداز هیچیک از مقادیر،

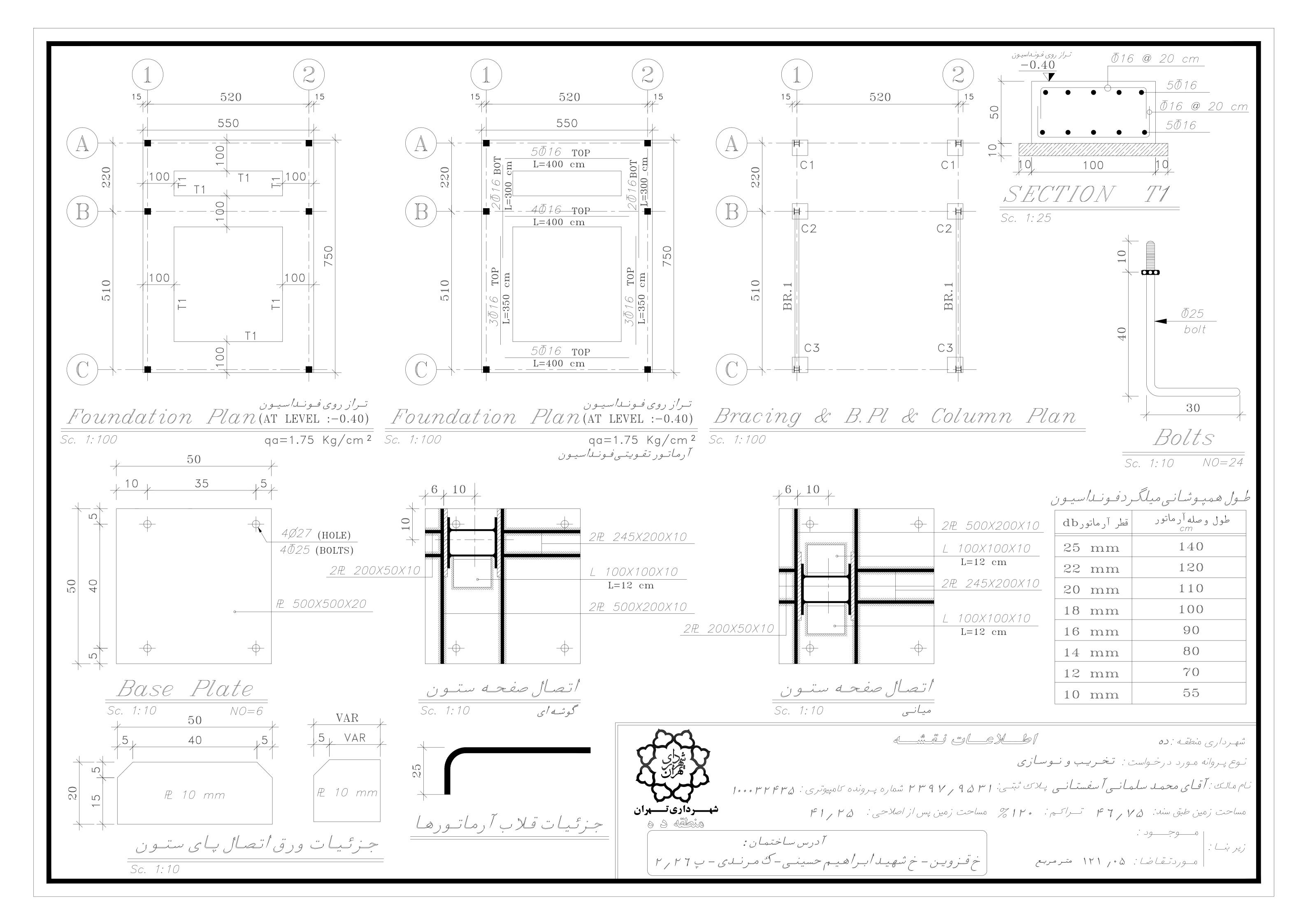
قطر بزرگترین میل گرد، ۱٬۳۳ قطر اسمی بزرگترین دانه و یا ۲۵ میلیمتر کوچکترباشد.

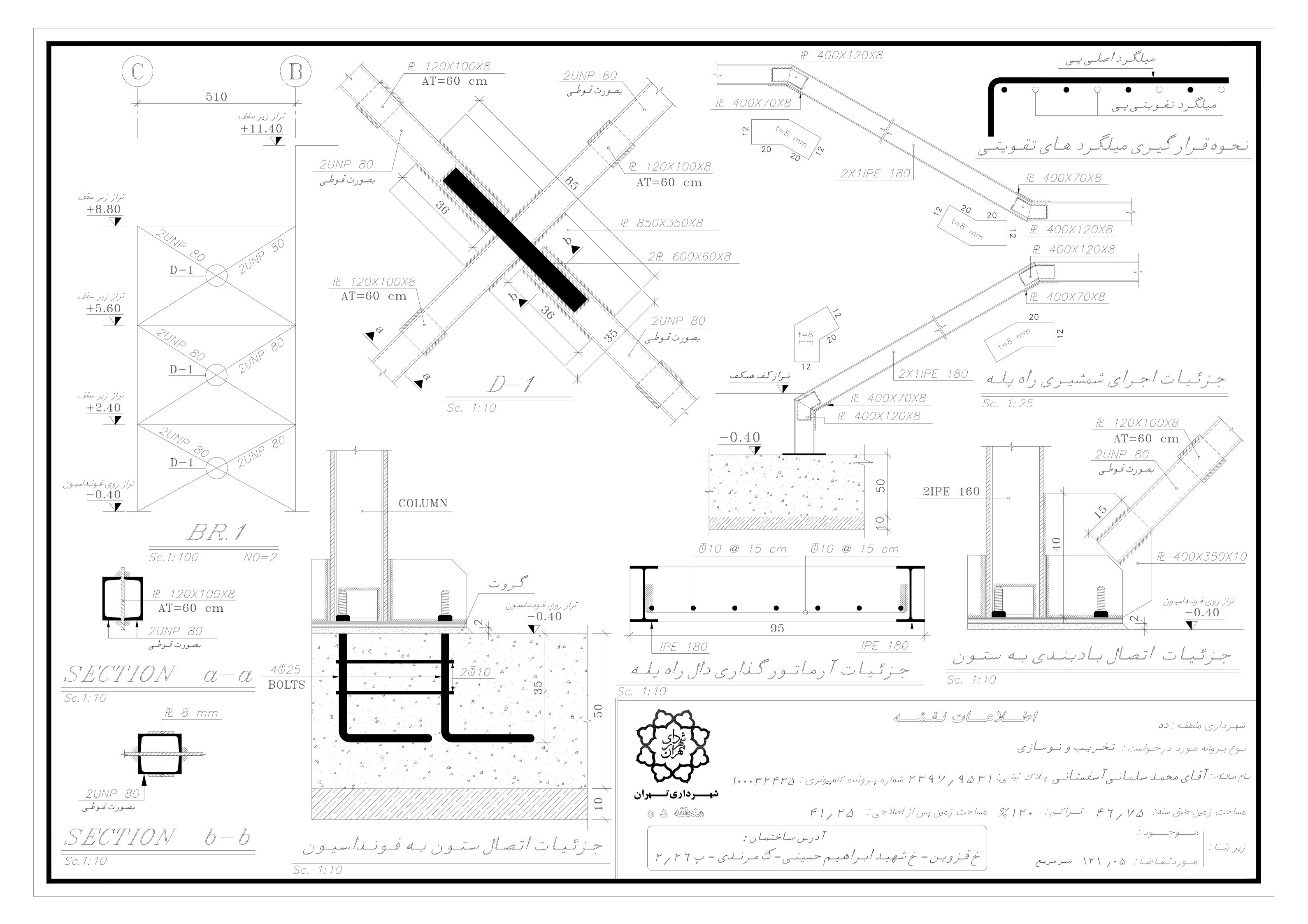
- کلیه جوش های نفوذی باید با تست UT کنترل گردد
- حداکثر فاصله آزاد بین تیر و ستون ( بادخور ) ۱٫۵ سانتیمتر میباشد
- مراحل اجرائی باید به نحوی باشد که پایداری جانبی قاب ها با اتصالات ساده در حین اجرای کار حفظ گردد
- ضخامت دال سقف تیرچه و بلوگ ۳۰ سانتیمتر و ارتفاع بلوگ ۲۵ سانتیمتر میباشد - ورقهای ۲ متری باید به تناسب ابعاد ستونها برش خورده و روی زمین با جوش جناقی پیوسته شده ، سپس از پشت با فرز شیار خورده و جوش شوند و در نهایت بصورت ورق ۱۲ متری سالم استفاده گردند
  - طول تیرهاپس از اجرای دقیق ستونها محاسبه شده و سپس بریده شود
- کلیه اندازه ها بر حسب سانتیمتر ، آرماتورها بر حسب میلیمتر ، ترازها بر حسب متر میباشد - پیمانکار موظف است قبل از اجراء کلیه ابعاد و اندازه ها را کنترل نموده در صورت مشاهده هر گونه خطائی به مهندس ناظر اطلاع دهد
- تنش تسلیم کلیه میلگرد های مصرفی اصلی پله برابر  $fy=3000 \, \, kg/cm^2$  و از نوع AII و  $fy=3000 \, \, kg/cm^2$  مصرفی خاموتها برابر AII و تنش تسلیم کلیه میلگرد های مصرفی خاموتها برابر  $fy=3000 \, \, kg/cm^2$  و از نوع AII میباشد میلگردهای مزبور میبایست از یک کارخانه بوده و از هر گونه زنگزدگی به دور باشد
  - حداقل پوشش بتن روی آرماتورها در دال راه پله ۴ سانتیمتر میباشد
- مقاومت بتن مصرفی دال راه پله بر اساس مقاومت ۲۸ روزه نمونه استوانه ای استاندار د  $fc=210 \, kg/cm^2$  برابر  $fc=210 \, kg/cm^2$  در نظر گرفته شده است و حداقل عیار سیمان در بتن فوق  $300 \, kg/m^3$
- اسکلت فلزی بایستی پس از از زنگ زدائی کامل با دودست رنگ ضد زنگ مرغوب پوشیده شود
- ساختمان در جهت عرضی دارای اتصالات قاب خمشی (اتصالات گیردار) و در جهت طولی دارای اتصالات ساده (مفصل) مطابق جزئیات داده شده میباشد
- محل درزهای اجرایی ناشی از قطع بتن بر اساس توان اجرایی پیمانکار و امکانات محلی و پس از تصویب دستگاه نظارت مقیم تعین میگردد.
- -درزهای اجرایی ناشی از قطع بتن باید به صورت قائم و در محدوده ۱٫۳ دهانه بمرکزیت ستون و اقع میگردند . همچنین در محل این درزها تعدادی میلگرد نمره ۱۰ بفواصل مناسب نصب و رابیتس بندی میگردند .
- Fy=2400~Kg/cm با مقاومت جاری شدن حداقل ST-37 (با مقاومت جاری شدن حداقل ST-37) بایدباشد .
- -قبل از انجام کارهای فلزی، کلیه سطوخ فلزی باید تمیز و عاری از هر گونه آلودگی از قبیل رنگ، روغن یا زنگ زدگی باشد.
- -اکیدا توصیه می شود که برش ورقها برای ساخت تیرورق ها برای ساخت تیرورقها و ستونها و سایر موارد به کمک قیچی (گیوتین ) انجام شود .
- -قسمتی از ستونها که در خاک قرار می گیرند بایستی به کمک غلاف بتن کاملا عایق کاری شوند .

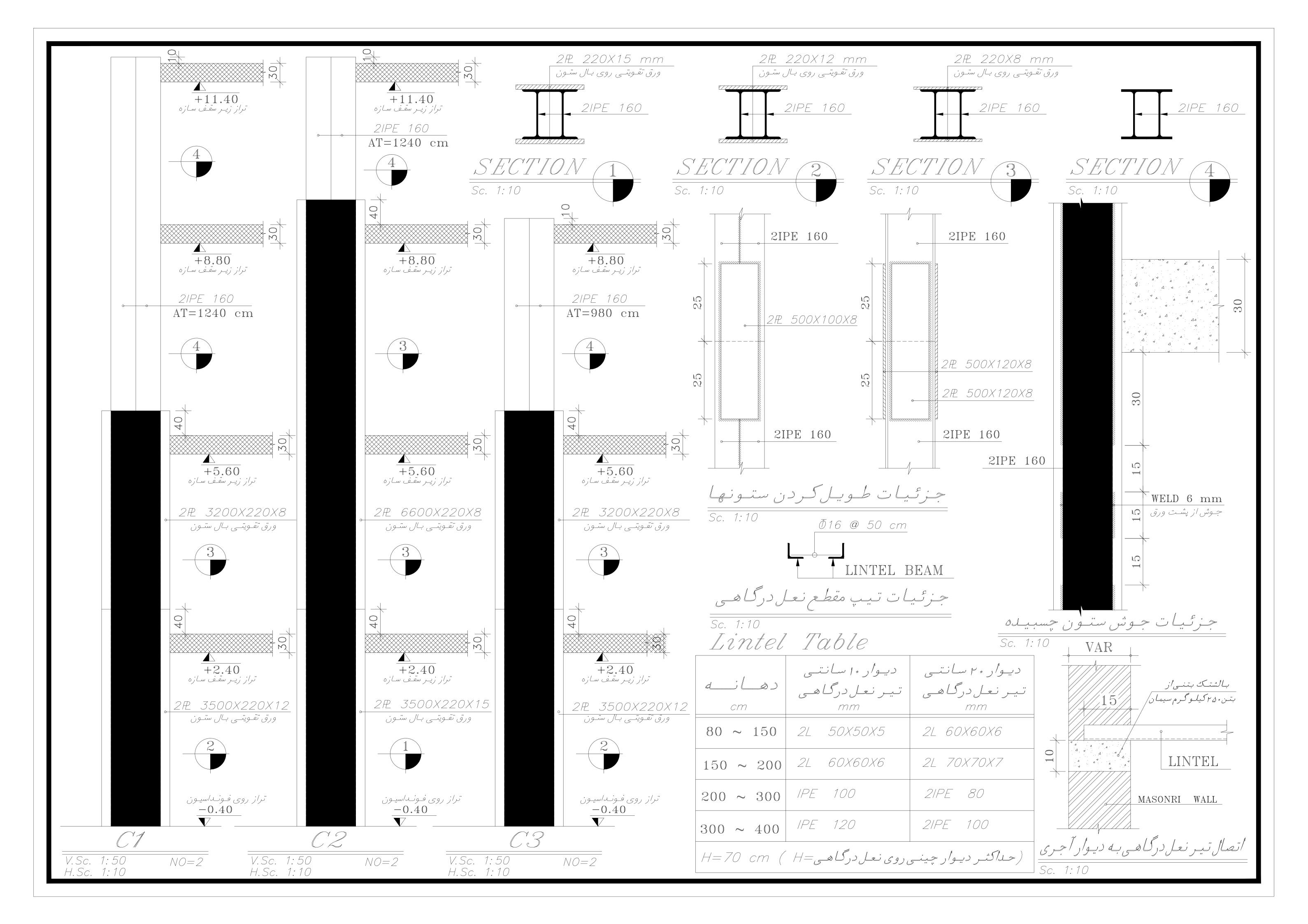
  -الکترودهای مصرفی باید عاری از هرگونه آلودگی و مواد موثر در کاهش کیفیت جوش باشد .

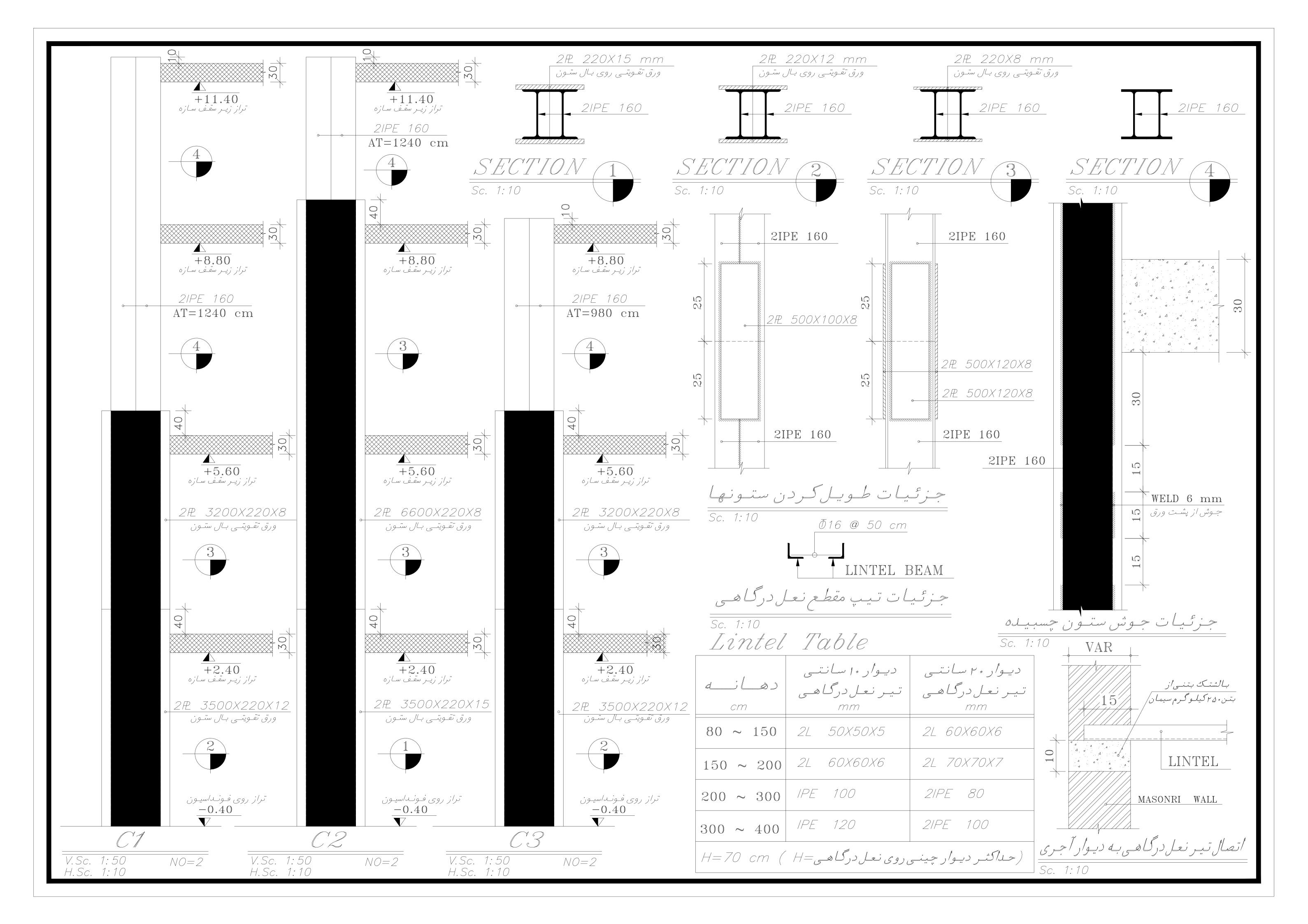
  -حداقل بعد جوش در مواردی که مشخص نگردیده است برابر ۳٫۴ حداقل ضخامت قطعه جوش شونده باشد . و همچنین اعلام به محاسب الزامیست .
- -جوشکاری والکترود مصرفی برای انواع جوشها ی گوشه ، شیاری ، جناقی وبرای حالتهای مختلف جوشکاری (قائم ، سربالا و ...) بایستی بر اساس استاندار دهای سازمان برنامه وبودجه باشد. این جوشها براساس کارخانه سازنده الکترودها باید به نحوی اجرا گردد که بعد جوش لازمه با حداقل تعداد عبور حاصل شود.
  - -جهت ایجاد جوش های نفوذی ، لیه ورق ها باید پخ  $^{\circ}45$  زده شده و آماده گردند .

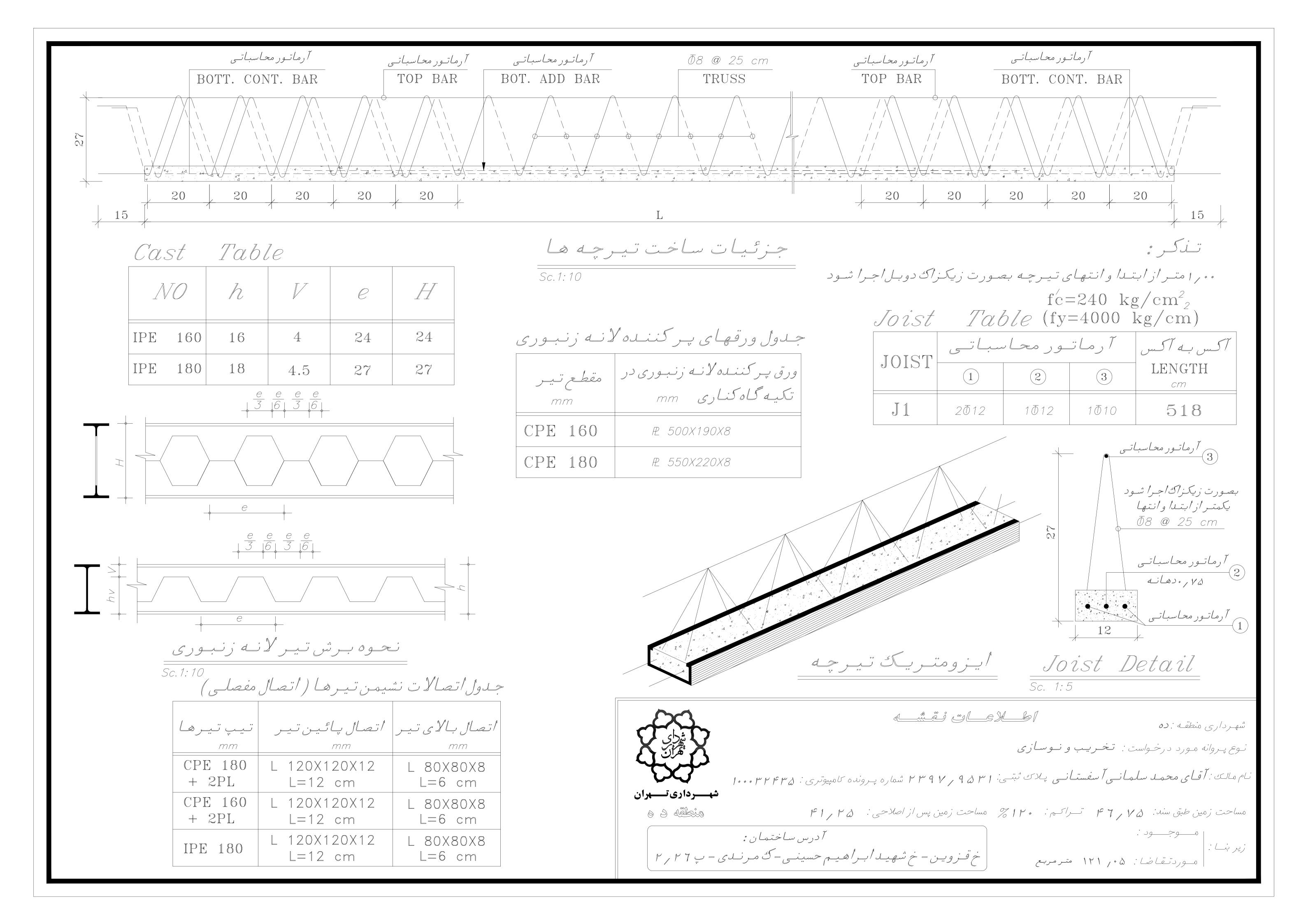
- وفيحات:
- تنش تسلیم کلیه میلگرد های مصرفی اصلی پی و بلُت ها برابر  $fy=4000 \, \, kg/cm^2$  و از نوع AIII و و از نوع AIII و تنش تسلیم کلیه میلگرد های مصرفی خاموتها برابر AII و از نوع AII میباشد میلگردهای مزبور میبایست از یک کارخانه بوده و از هر گونه زنگزدگی به دور باشد
- مقاومت بتن مصرفی فونداسیون ها و شناژها بر اساس مقاومت ۲۸ روزه برای نمونه  $fc=210~kg/cm^2$  نظر گرفته شده است وحداقل عیار سیمان در بتن فوق  $300~kg/m^3$  میباشد.
- عیار بتن مگر مصرفی فونداسیون ها و شناژ ها ۱۵۰ کیلوگرم سبمان در متر مکعب میباشد. - حداقل پوشش بتن روی آرماتور ها در فونداسیون در مجاورت خاک ۱٫۵ سانتیمتر و در غیر این صورت ۵ سانتیمتر میباشد
- مقاومت مجاز خاک زیر پیqa=1.75 kg/cm<sup>2</sup> در نظر گرفته شده است چنانچه در موقع اجرای کار مقاومت خاک غیر از این به نظر رسید ، میبایست در محاسبات و ابعاد به تجدید نظر شود
- حداقل اورل آرماتور فونداسیونها (۵ 55) و قلابها (۵ 12) میباشد (طول طبق جدول)
   در محلهایی که پی برروی خاک دستی قرار میگیرد ، برای جلوگیری از نشست ناهمگون
  میبایست زیر پی را تارسیدن به زمین طبیعی (متناسب با عمق خاک دستی و ابعاد پی)
  سنگ چینی با سنگ لاشه و ملات ماسه و سیمان انجام و سپس پی و شناژ مورد نظر اجراء گردد
   تراز داده شده در نقشه فونداسیون ، مربوط به تراز روی پی میباشد
  - سیمان مصرفی در بتن پی از نوع پرتاند تیپ II میباشد
  - در بتن ریزی پی بایستی از ایجاد سطوح واریز افقی اکیدا اجتناب شود
- آرماتورهای طولی شناژها بصورت یکسره بوده و از محور فونداسیون کناری شروع و از داخل فونداسیونهای میانی عبور میکند
- -از وصله میلگرد فوقانی و تحتانی در یک نقطه اجتناب گردیده و حتی المقدور میلگردهای فوقانی در مجاورت ستونها و میلگردهای تحتانی بین دو ستون قطع شود وصله پوششی میلگردهای فونداسیون در یک مقطع و بصورت یک در میان انجام شود حداکثر تولرانس مجاز برای پیاده کردن آکس ستونها ۱ سانتیمتر میباشد تست بتن و آرماتور در کلیه مراحل بتن ریزی الزامی است
  - اجرای پروژه مطابق ضوابط و مقرارت ملی ساختمان الـزامی است
- زیر صفحه پای ستون باید با ملات منبسط شده (NON SHRINK GROUT) کاملا پر شود - برای کلیه جوش ها فقط از الکترود استاندارد کلاس E60 استفاده شود
- برای کلیه جوش کاری ها از دستگاه دیزلی با خروجی حداقل 250A با تائید دستگاه نظارت استفاده شود و استفاده از دستگاه جوش برق مجاز نیست
  - جوشکاری زیر باران ممنوع است
- مقاومت مجاز جوش بـا/لکتـرود FW=920 kg/cm 6013 بوده و حداقـل بعد جوش بـرای اتصالات پای ستـون ۸ میلیمتـر و در بقیـه موارد بجـز موارد ذکـر شده معادل ۲ میلیمتـر میباشد استفاده از ورقهای بریده شده بوسیـله هوابرش بعنـوان ورقهای مصـرفـی فقط پـس از تمیـز کـردن لبـه آن و سنگ زدن و زدون اکسیـد آهـن مجـاز میباشـد
- کلیه فولادهای مصرفی با تنش تسلیم  $fy=2400 \, \, kg/cm^2$  میباشد (بجز میلگردها) مقاومت  $fy=2400 \, \, kg/cm^2$  بر اساس مقاومت  $fy=2400 \, \, kg/cm^2$  استونه استونه ای  $fz=240 \, \, kg/cm^2$  در نظرگرفته شده است و حداقل عیارسیمان در بتن فوق  $fz=240 \, \, kg/cm^3$  میباشد.
- بیش از اجرای هر سقف لازم است جهت منظور کردن کلیه بازشوهای لازم ، نقشه های تاسیسات مکانیکی و برقی دقیقا مورد بازبینی قرار گیرد

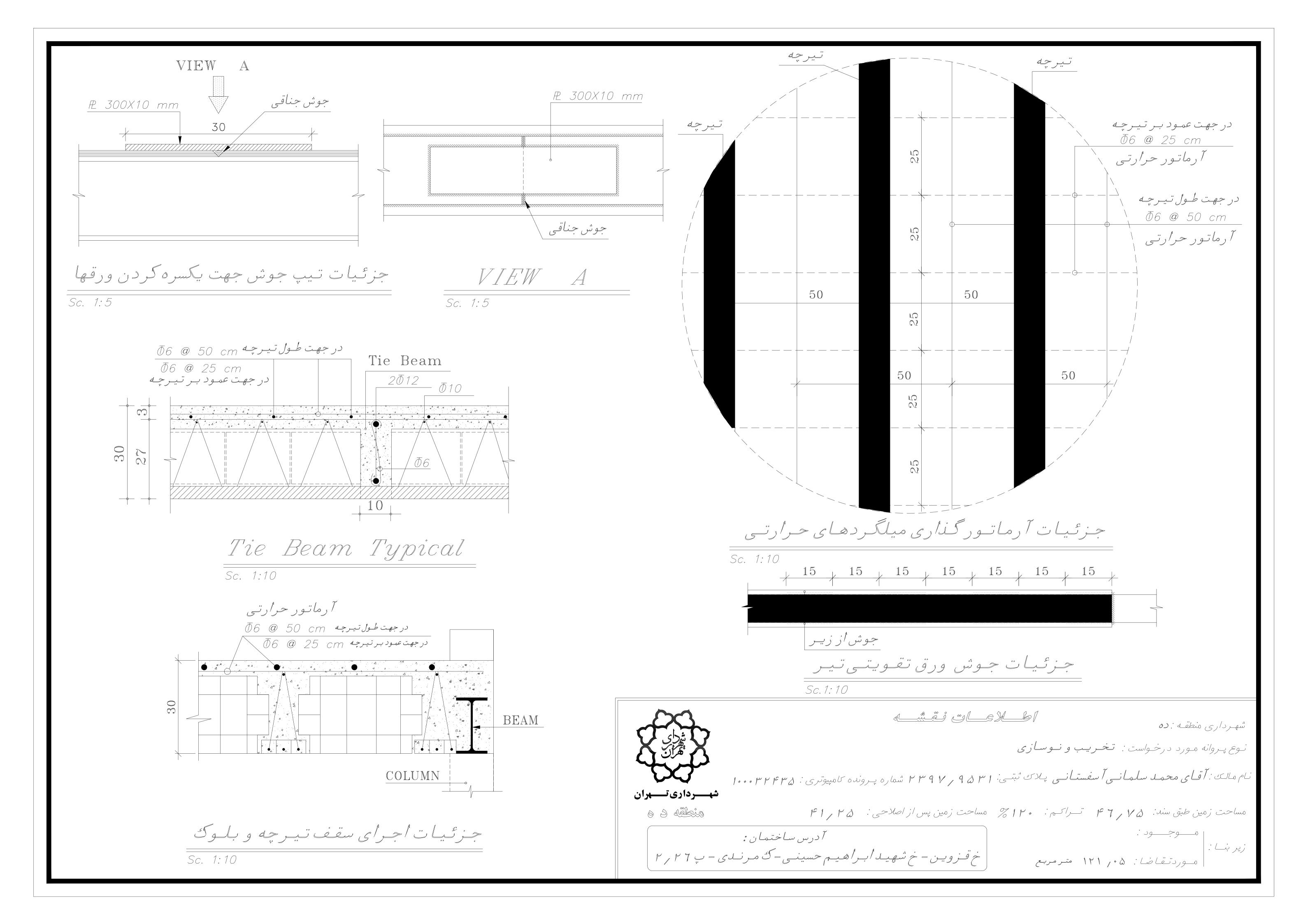


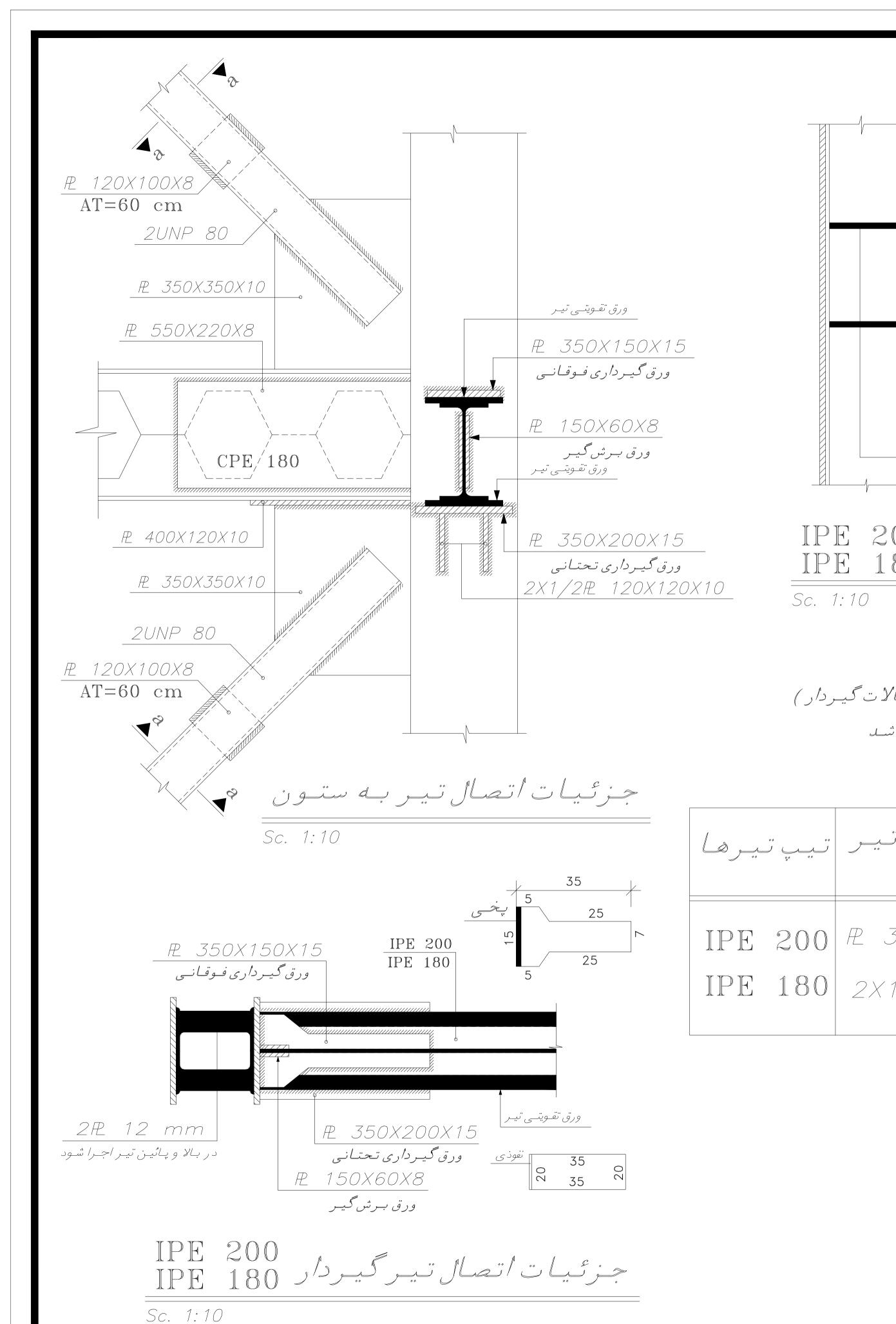


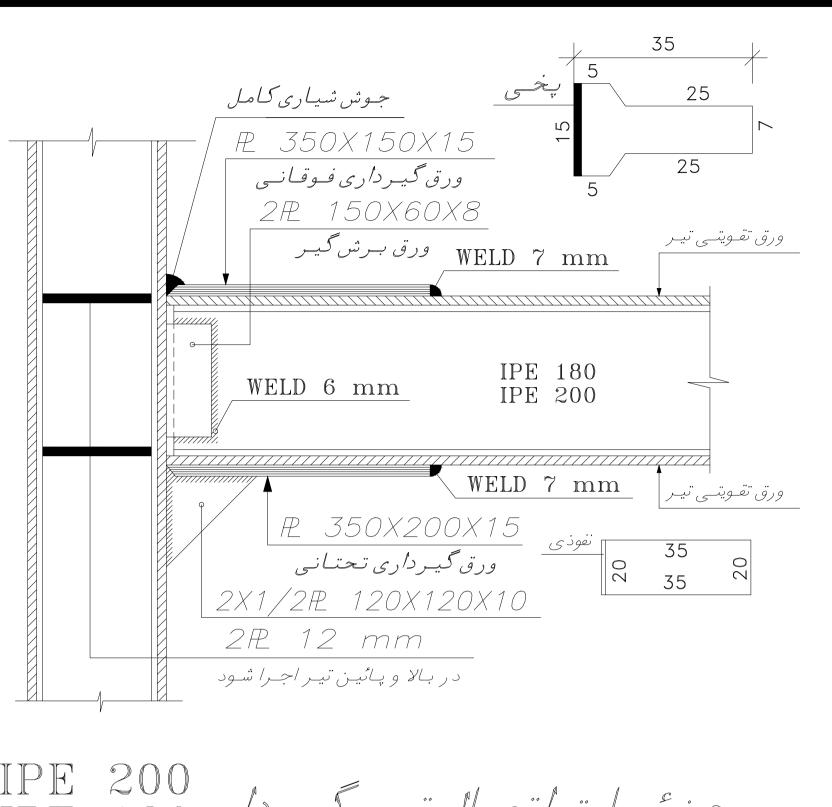








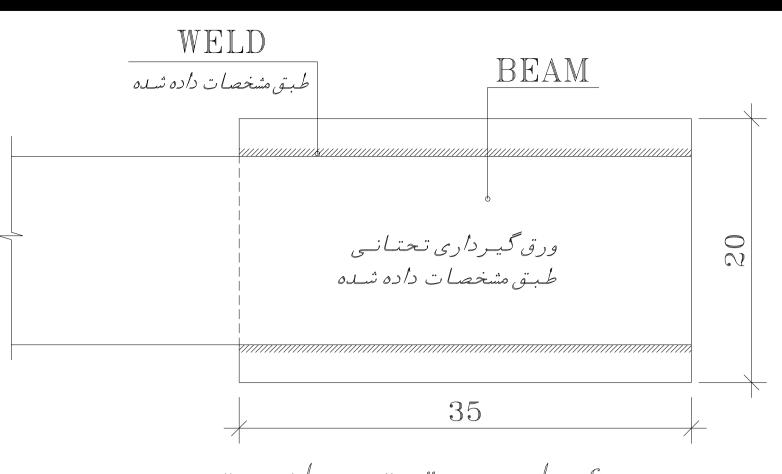




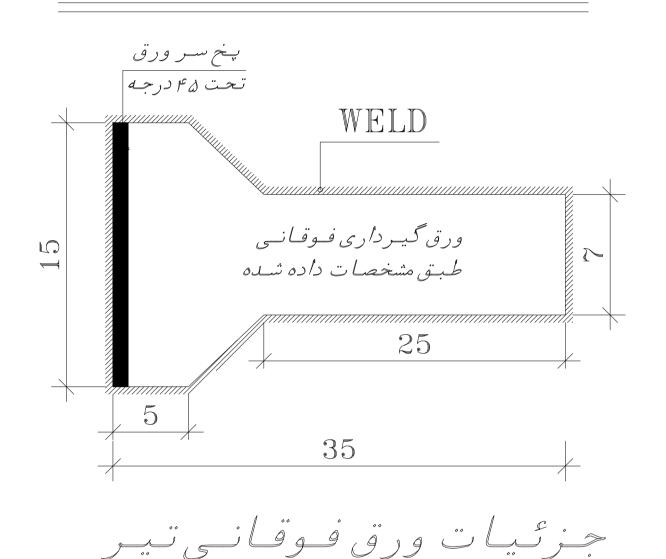
IPE 200 IPE 180 / المسال تبر كبر كأر 180

## 

- ساختمان در جهت عرضی دارای اتصالات قاب خمشی (اتصالات گیردار) دارای اتصالات ساده ( مفصل ) مطابق جزئیات داده شده میباشد



جزئیات ورق نحنانی نیر



تیب اتمالات تیرهای گیردار در جهت عرضی

اتصالات گیرداری فوقانی تیر انصالات گیرداری تحتانی تیر (ورق روسری تیر)	ورفهای برشگیر
$\mathbb{R}$ $350 \times 200 \times 15$ $35 \times 35$ <	2R 150X60X8 D=6 mm بعد جوش



a må i wlashbl

شهرداری منطقه : ده

نوع پروانه مورد درخواست: تخریب و نوسازی

نام مالک: آقای محمد سلمانی آسفستانی پلاک ثبتی: ۱۳۹۷ م ۱۰۰۹ شماره پرونده کامپیوتری: ۱۰۰۹ ۲۳ ما

مساحت زمین طبق سند: ۲۵ ، ۴۶ تراکم: ۱۲۰ مساحت زمین پس از اصلاحی: ۲۵ ، ۲۱

آدرس ساختمان:

ا خ قنروین - خ شهید ابراهیم حسینی - ک مرندی - پ ۲ ۲ ر ۲ موردتقاضا: ۵۰۱ مترمربع